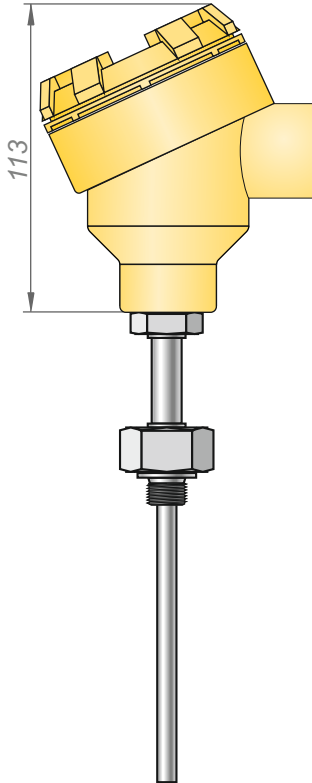


Thermometer Typ CT AL Temperaturtransmitter Typ APT AL mit Zertifikat Explosionsgeschützt



Technische Daten:

1. Messbereich:
Pt: -196...550°C
J/K: -200...550°C
2. Material medienberührte Teile:
304ss oder 316Lss (andere auf Anfrage)
3. Prozessanschluss:
M20x1,5, G1/2", 1/2"NPT, Flansche nach DIN oder ANSI
(andere auf Anfrage)
4. Durchmesser Messeinsatz:
Ø 6mm, Ø 8mm
5. Min. Eintauchtiefe:
90mm
6. Elektrischer Anschluss:
Gewinde M20x1,5 oder 1/2"NPT
6. ATEX- Zertifikat:

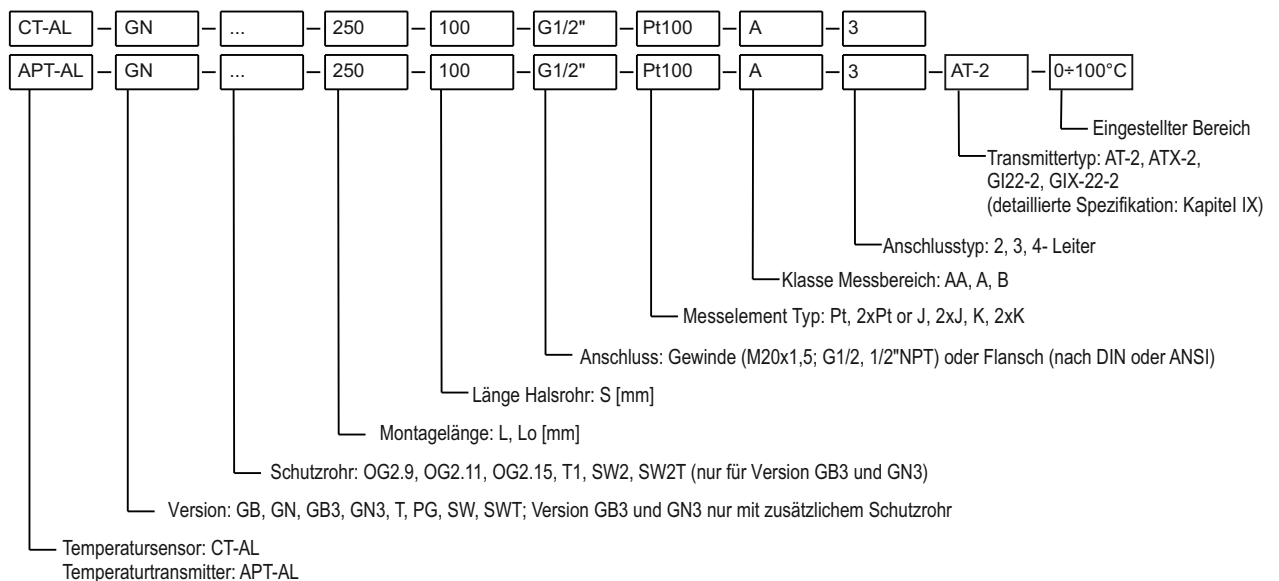
Sensor Wandsärke ≥ 1,5mm

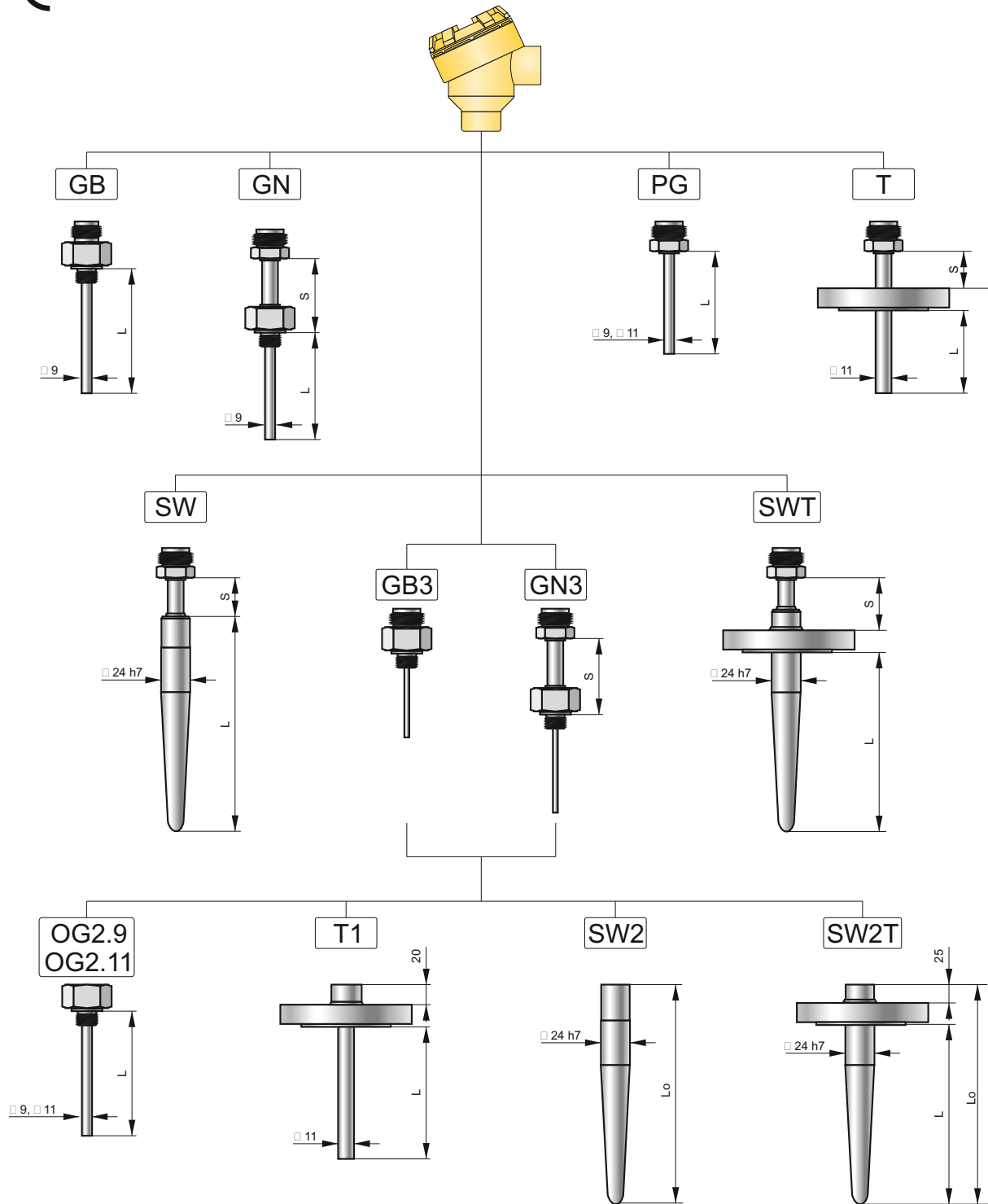
II 1/2G Exd IIC T* Ga/Gb
II 1/2D Ex d/t IIIC T* Da/Db

Sensor Wandstärke ≥ 1mm

II 2G Exd IIC T* Gb
II 2D Ex t/d IIIC T* Db

Bestellcode:





Typ	D [mm]	L, Lo [mm]	Material	verfügbare Prozessanschlüsse
PG	Ø9, Ø12, Ø11	nach Anforderung	1.4301 (304)	–
GB	Ø9	100, 160, 250, 400	1.4301 (304)	M20x1.5, G1/2"
GN	Ø9, Ø12	100, 160, 250, 400	1.4301 (304)	M20x1.5, G1/2"
SW SW2	Ø24h7	100, 140, 200 140, 200	1.7335 (15HM), 1.7380 (10H2M), 1.4404 (316L)	–
SWT; SW2T	Ø24h7	100, 140, 200 140, 200	1.7335 (15HM), 1.7380 (10H2M), 1.4404 (316L)	Flansch nach DIN und ANSI
OG2.9 OG2.11 OG2.15	Ø9 Ø11 Ø15	nach Anforderung	1.4404 (316L)	G1/2", G3/4", G1" 1/2"NPT, 3/4"NPT M18x1.5, M20x1.5 M24x1.5, M27x2
T T1	Ø11 Ø9, Ø 11	nach Anforderung	1.7335 (15HM), 1.7380 (10H2M), 1.4404 (316L)	Flansch nach DIN und ANSI"